

TAGUMCAST

TAGUMCAST

SYNTHETIC CASTING BANDAGE

VENDA SINTÉTICA PARA
INMOVILIZACIÓN

PESO LIGERO

TRASLÚCIDO
A RAYOS X

ESTABLE,
PERMEABLE
Y RESISTENTE

INSTRUCCIONES PARA EL PACIENTE:

El paciente debe seguir las siguientes instrucciones:

- 1 Contacte a su médico inmediatamente si percibe cualquiera de los siguientes signos o síntomas:
 - Vendaje demasiado flojo o apretado.
 - Presión o fricción debajo del vendaje.
 - Tiene una sensación de hormigueo en la extremidad donde fue colocado el vendaje.
 - Ocurre un cambio significativo o aumenta el dolor.
 - Entumecimiento o color azulado de manos o pies.
- 2 No coloque ningún objeto debajo del vendaje.
- 3 No sumerja la extremidad con vendaje en el agua.
- 4 El vendaje se puede limpiar utilizando un paño húmedo.

RETIRO DEL VENDAJE:

El vendaje solo puede ser removido por el médico tratante usando el equipo y la técnica estándar para evitar lesiones en el paciente y la acumulación de calor mientras se utiliza el equipo de corte.

PRECAUCIONES:

La resina húmeda puede adherirse a la piel y a la ropa, puede ser ligeramente irritante. Siempre use guantes para su aplicación. Use alcohol o acetona para retirar la resina sin curar. No lo use si hay riesgo de inflamación. Para la ventana del molde, deje 10 minutos después de la aplicación antes de comenzar el corte.

No utilice la venda si ésta se siente dura.

INFLAMABILIDAD:

El producto soporta la combustión bajo circunstancias normales. Las vendas de poliuretano sin curar arden sobre fuego abierto.

TAGUMEDICA

☎ 511 336 8101 anexo 119

✉ info@tagum.pe

📍 Av. Maquinarias 2414, Lima 1 - Perú

www.tagum.pe

C47 - MKT / 01



TAGUMCAST

SYNTHETIC CASTING BANDAGE

VENDA SINTÉTICA PARA INMOVILIZACIÓN

DESCRIPCIÓN:

El producto está hecho de un tejido de fibra de vidrio/ poliéster impregnado de una resina de poliuretano que se activa al contacto con agua. La venda al humidificarse, se somete a una reacción de polimerización y se solidifica, permitiendo un vendaje rígido y es usado para limitar la movilización temporal de un segmento corporal.

CARACTERÍSTICAS:

- Molde de peso ligero, fuerte, poroso.
- Permeable al aire.
- Traslúcido a los rayos X.
- Disponible en colores (azul, verde, rosado y blanco)
- Molde de un solo uso.
- Proporciona una gran estabilidad y resistencia al impacto.
- La venda es extensible en todas las direcciones, presentando suficiente flexibilidad para ajustarse a contornos difíciles del cuerpo.



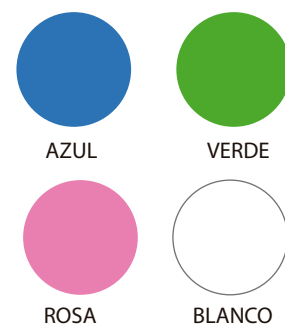
PRESENTACIONES:

MEDIDAS
5cm (2") x 3.6m
7.5cm (3") x 3.6m
10cm (4") x 3.6m
12.5cm (5") x 3.6m

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO:

ENSAYO	ESPECIFICACIONES
Tiempo de saturación	3 - 5 segundos
Tiempo de fraguado	4 - 6 minutos
Aumento de temperatura	Durante la colocación, no debe ser mayor de 45°C.

COLORES DISPONIBLES:



USO PREVISTO:

Está destinado para usarse en la construcción de moldes ortopédicos, inmovilización externa de fracturas y otras condiciones ortopédicas, siempre que no exista riesgo de inflamación

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- 1 El acolchado deberá aplicarse sobre toda el área donde se colocará la venda. Para evitar que el molde se moje se debe usar un estoquinate acrílico que sea repelente al agua y relleno sintético.
- 2 Mientras se realice la aplicación debe usarse guantes de látex, para evitar que la resina se adhiera a la piel o ropa.
- 3 Abrir solo un rollo a la vez, ya que la humedad del ambiente puede iniciar el endurecimiento, sumerja el rollo de cinta en agua a temperatura ambiente (20°C - 30°C).
- 4 Retirar la venda del agua y exprimir el exceso de ella. La velocidad de fraguado puede cambiar al variar el número de presiones, el tiempo de inmersión y temperatura del agua dependerá de la exposición, a mayor temperatura se acortará el tiempo y si es más fría se alargará.
- 5 Coloque la venda en un movimiento espiral superponiendo la vuelta anterior de la mitad a los dos tercios del ancho de la venda. Como en cualquier vendaje, procure no apretar excesivamente.
- 6 Tres o cuatro capas son necesarias para el área que no soporta peso y 5 a 6 capas generalmente son adecuadas para el área de soporte de peso. Capas adicionales pueden reducir la porosidad.
- 7 Alisar y frotar la venda para lograr un buen contacto entre las capas y moldeo del vendaje.
- 8 El tiempo de trabajo para desenrollar y moldear el vendaje es de aproximadamente de 3 a 4 minutos.
- 9 El vendaje soporta el peso aproximadamente de 20 a 30 minutos.

